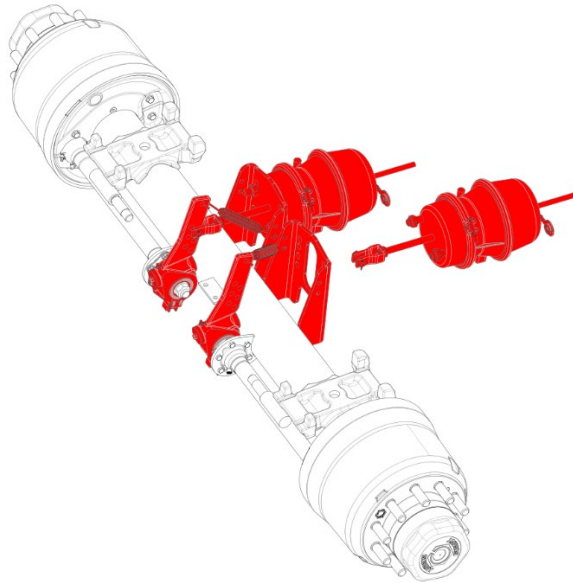


Монтаж гальмівного циліндра на барабанному гальмі

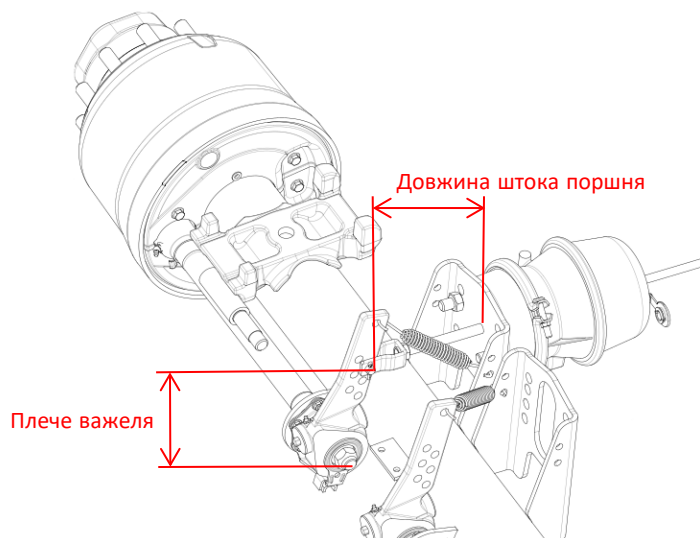
Загальне положення:

GIGANT постачає попередньо змонтовані осі (у разі потреби з попередньо змонтованими гальмівними циліндрами). За правильний монтаж гальмівних циліндрів з відповідною довжиною поршневого штока з вилкою, довжиною плеча важеля відповідно до розрахунку гальма, зачепленням зворотної пружини і базовим регулюванням гальма відповідає виробник транспортного засобу.



Увага!

- Значення довжини поршневих штоків і положення на плечах важеля для різних типів осей GIGANT наведені в розрахунку гальм для конкретного транспортного засобу.
- Протокол випробувань, необхідний для розрахунку гальм, можна завантажити з сайту GIGANT (<https://www.gigant.com/service/pruefprotokolle/>). Номер протоколу випробувань можна знайти на кресленні комплекту або осі.
- Необхідно обов'язково дотримуватися інструкцій з монтажу та технічного обслуговування відповідного виробника гальмівних циліндрів.



Довжина штока поршня:

Довжину штока поршня слід брати з креслення осі GIGANT (рис. 2.1/ тут приклад 227). Цей розмір може відрізнятись залежно від осі. Довжину штока поршня необхідно завжди перевіряти та регулювати відповідно до зображення (рис. 2.2) на встановленій вилці гальмівного циліндра.

Рис. 2.1:

Приклад

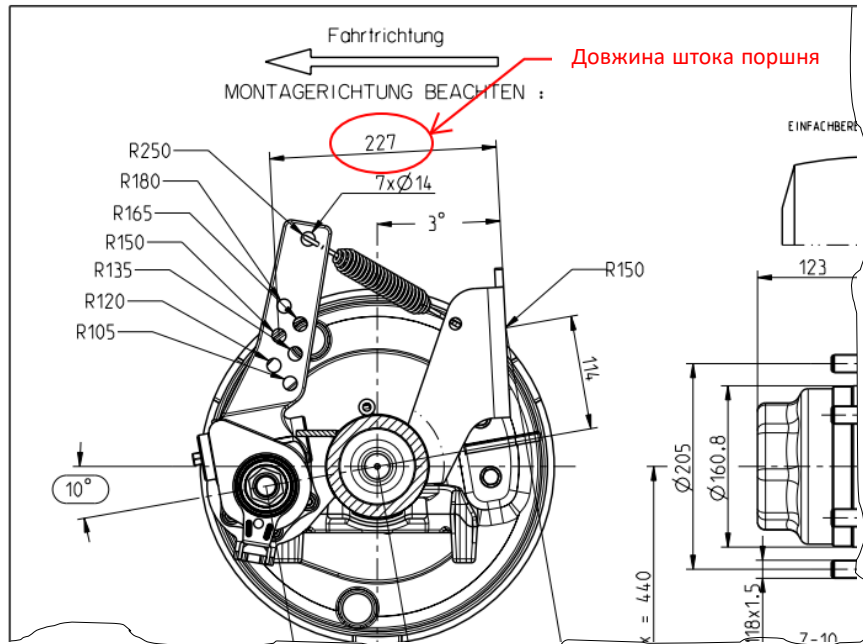
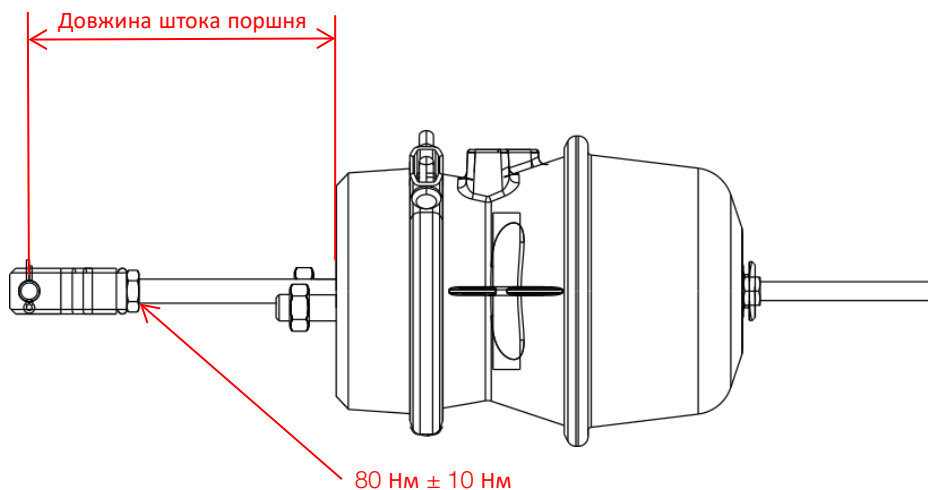


Рис. 2.2:



Відрегулювавши довжину штока поршня, затягніть контргайку вилки з моментом $80 \text{ Нм} \pm 10 \text{ Нм}$.

Увага!

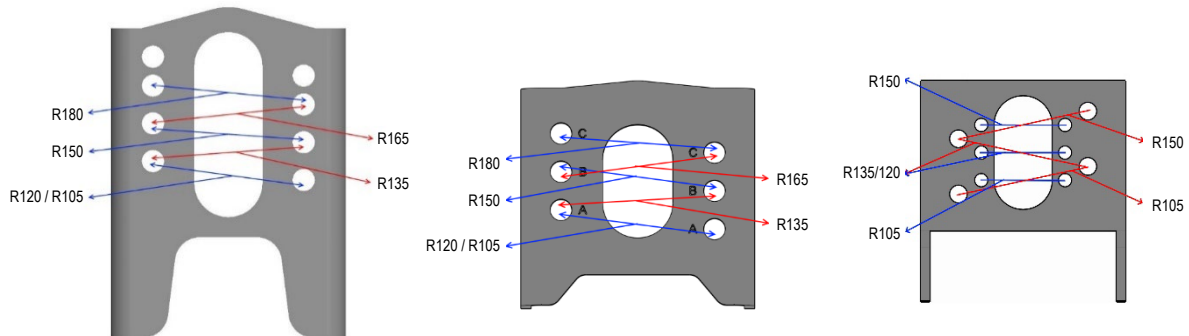
- Переконайтеся, що між штоком поршня і АGS достатньо вільного простору.
- Короткі вилки можна використовувати лише в перших рядах отворів на АGS (плече важеля 105 | 135 | 150).

Довжина плеча важеля:

довжина плеча важеля визначається шляхом розрахунку гальма для конкретного транспортного засобу і може бути взята з нього.

Розташування отворів: гальмівний циліндр / довжина плеча важеля

Гальмівний циліндр встановлюється на монтажній пластині відносно довжини плеча важеля відповідно згідно з такою специфікацією:



Приклади нерозрізних осей: розташування отворів на опорних плитах

Вказівка:

- Розташування отворів може відрізнятися у разі використання спеціальних осей. У деяких варіантах осей можлива менша довжина плеча важеля і, відповідно, менша кількість отворів. Це можна побачити на кресленні осі.
- Шток поршня гальмівного циліндра не повинен бути зігнутим!

Під час встановлення гальмівного циліндра дотримуйтесь наступного:

- монтажна пластина повинна бути рівною.
- Дренажний отвір знаходиться в найглибшій точці. Вийміть пробку.
- Спочатку злегка закрутіть гайки кріплення гальмівного циліндра, а потім по черзі затягніть їх до моменту затягування $180 \text{ Нм} \pm 20 \text{ Нм}$.

Положення спокою та робоче положення плеча важеля:

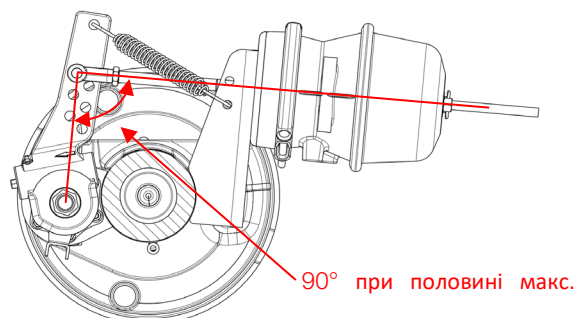
після того, як плече важеля автоматичного регулятора зазору гальмівних колодок було прикручено до вилки гальмівного циліндра відповідно до інструкцій виробника, необхідно перевірити положення спокою та робоче положення.

Положення спокою:

у положенні спокою (гальмо відпущене) поршень зі штоком повинні разом з діафрагмою прилягати до нижньої частини корпусу циліндра.

Робоче положення:

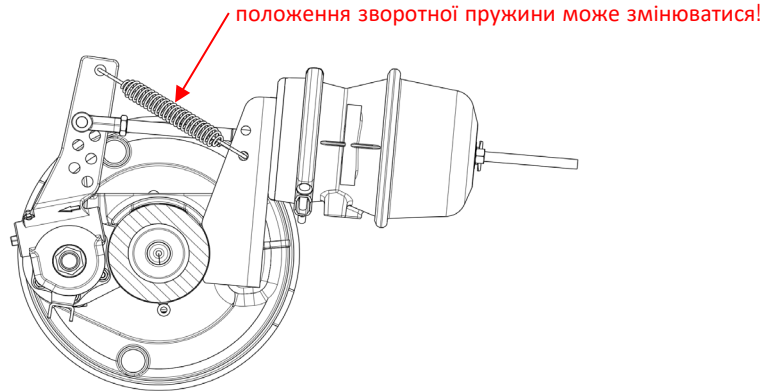
для того, щоб гальмівний циліндр досяг хорошого механічного коефіцієнту корисної дії, шток поршня повинен знаходитися під прямим кутом до плеча важеля AGS на половині максимального ходу.



Зворотна пружина:

Наприкінці зачепіть зворотну пружину, як показано на кресленні осі, щоб забезпечити оптимальну роботу гальмівної системи.

Приклад:

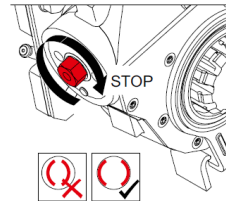


Увага!

- Пружину не можна перенапружувати!

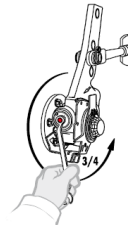
Базове налаштування гальма (зазор):

повертайте регулювальний гвинт (SW12) AGS за годинниковою стрілкою, доки гальмівна накладка не торкнеться гальмівного барабана.



Поверніть регулювальний гвинт (SW12) на AGS на $\frac{3}{4}$ оберту назад.

- У разі бездоганного функціонування регулювальної муфти у разі обертання у зворотній бік відчувається крутний момент не менше 18 Нм!
- Чути скрип!



A-HU373	5	Доповнення рисунка розташування отворів дворядного / адаптованого до CI	18.04.24	HU
AP594512403	4	Інформація про зворотну пружину, базове налаштування гальма	09.10.18	HU
3	3	Оновлення макета, доповнення щодо опорної плити	15.01.18	HU
2	2	Адаптація розташування отворів	24.03.14	HU
1	1	Положення спокою та робоче положення плеча важеля	13.03.14	HU
0	0	Нове	26.11.12	HU
Номер зміни	Покажчик	Опис зміни	Дата	Підпис

Складено/перевірено:

Схвалено:

2024.04.18	HU	2024.04.18	AK
Дата	Підпис	Дата	Підпис